

Тип оборудования	Наименование, модель станка	Кол-во, шт.
ТОКАРНЫЕ	Токарный 6-шпиндельный автомат 1Б265Н-6К	2
	Токарный 6-шпиндельный автомат 1Б240П-6К	6
	Токарно-винторезный станок 1М63	2
	Токарно-винторезный станок ФТ11, 16ВТ20П-21, 16К20, 16Б25ПСП, МК6058МГ, МК6056МГ, ТВ 320	8
ТОКАРНЫЕ ЧПУ	Станок токарный с ЧПУ 16М30Ф3	2
	Станок токарный Leadweell модели T-6	2
	Станок токарный Leadweell модели T-7	6
	Горизонтальный токарный станок с ЧПУ SL6315ZC	1
	Станок токарно-карусельный модели 1512Ф3	1
СВЕРЛИЛЬНЫЕ	Вертикально-сверлильный станок 2Н150	1
	Настольно-сверлильный станок 2М112, 2Н112	5
	Станок радиально-сверлильный 2А554, 2532Л	5
	Станок вертикально-сверлильный 2А135, 2Н135, 2С 132	4

ФРЕЗЕРНЫЕ	Горизонтально-фрезерный станок 6Р83, 6М82Г, 6Р82Г	3
	Продольно-фрезерный станок 6642	1
	Консольно-фрезерный станок ВМ127М, ВМ 127, 6М12П	6
	Центровально-фрезерный станок МР73	1
ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ	Зубофрезерный станок 5К32	1
	Станок полуавтомат зуборезный 5С262Е	1
	Станок зубофрезерный 5ЗАЗ0П	1
	Станок зубо-фрезерный 5Б310	2
	Зубодолбечный станок 5140, 5А140П	4

ЗУБОДОЛБЕЖНОЕ	Станок зубодолбечный ЕЗС325.1	1
	Станок зубодолбечный ЕЗС187.1	1
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР с ЧПУ	Станок фрезерный с ЧПУ Fulland модели FMC-850	1
	Вертикальный обрабатывающий центр Feeler VB-610	1
	Вертикальный фрезерный центр LEADWELL-V20i	1
	Вертикальный фрезерный центр LEADWELL-V30i	1
	Гориз фрез. обрабатывающий центр Millstar BMV-850	1
	Вертикальный обрабатывающий центр ФС110МФ4 с ЧПУ	1
	Модуль гибкий ИС-500ПМФ	1

ТЕРМООБРАБОТКА	Печь отпускная шахтная ПН 34Б	2
	Закалочная печь (СН3 2,5*5,0) ПК-32,	2
	Установка индукционного нагрева СЭЛТ-236-120/44	1
	Печь "СШЦМ 6.12/9.5"	1
	Установка индукционного нагрева СЭЛТ-2242-80/44	1
	Генератор СЧГЗ 100/10 с закалочным блоком	1
	Печь СШО 6.12/7 для пров-я процессов отпуска	1
ПРЕССА	Пресс гидравлический П6324	1
	Пресс однокривошипный КВ-2534Б	1
	Пресс 1671 М	1
	Пресс КВ2132	1
	Внутришлифовальный станок ЗА227П	1
	Плоско-шлифовальный станок с круглым столом ЗЕ756	1

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Плоскошлифовальный станок ЗЕ711АФ1	1
Станок зубошлифовальный 5М841	2
Станок круглошлифовальный ЗМ152В	1
Круглошлифовальный станок ЗМ152	1
Станок шлицешлифовальный 3451 Г	1
Станок бесцентрово-шлифовальный ЗМ 184	3
Станок внутришлифовальный ЗК228В	1
Ножницы НД3318Г кривошипные листовые	1

## ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ

	Барабан галтовочный большой	1
	Барабан галтовочный малый	1
	Ножницы кривошиные листовые	1
ОКРАСКА	Сушильная камера YOKISTAR 2*4*2,8	1
	Окрасочная камера YOKISTAR 3.5*3.5*2.8	1
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ	Станок ленточный Cosen AH-320H	1
	Ленточнопильный станок METAL MASTER MGH-200	1
ШЛИЦЕФРЕЗЕРНЫЕ	Станок шлицефрезерный 5350 А	2
ПРОТЯЖКА	Вертикально протяжной 7634	1
ДОЛБЕЖНОЕ	Долбежный станок 7402	1
РАСТОЧНОЙ	Горизонтально-расточкой станок 2А620Ф2-1	1
КООРДИНАТНО-РАСТОЧНОЙ	Координатно-расточкой станок 2А451	1

Э-ЭРРОЗИОННЫЙ	Проволочно-вырезной эрозионный станок DK7740	1
РЕЗЬБОНАРЕЗНОЕ	П/а резьбонарезной 2056	1
	Двухвалковая профилирующая машина UPW 25/1	1
	Гайконарезной станок 5Д07, 00-000008	1
ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ	Манипулятор ШБМ-150	5
	Кран консольный Q =0,5 т, Q =0,25, Q =0,125 т,	8
	Кран мостовой подвесной Q=3,2т	6
	Кран мостовой подвесной Q= 2,0 т	2

## Технические характеристики

Максимальный диаметр обработки прутка - 73 мм.

Максимальная длина обработки - 190 мм

Максимальный диаметр обработки - 40 мм.

Максимальная длина обработки - 160 мм.

Максимальный диаметр обработки - 630 мм.

Максимальная длина обработки - 2000 мм

Максимальный диаметр заготовки над суппортом - 260мм.

Наибольший диаметр заготовки над станиной - 500 мм.

Максимальная длина обработки - 1000 мм

Максимальный диаметр обработки - 630 мм.

Максимальная длина обработки -1500 мм.

Максимальный диаметр обработки - 250 мм. Максимальная длина обработки - 400 мм.

Максимальный диаметр обработки - 300 мм. Максимальная длина обработки - 500 мм.

Максимальный диаметр обработки - 630 мм. Максимальная длина обработки -1500 мм.

Максимальный диаметр обработки - 1250 мм.

Максимальная высота обработки - 1000 мм.

Максимальный диаметр сверления - 60 мм. Максимальная глубина сверления - 250 мм.

Максимальный диаметр сверления -16 мм. Максимальная глубина сверления - 100 мм.

Максимальный диаметр сверления - 63 мм.

Максимальный диаметр сверления - 35 мм. Максимальная глубина сверления - 250 мм.

Размеры рабочей поверхности стола  
(длина x ширина) - 1600x400

Максимальная длина обработки - 2000 мм. Максимальная ширина обработки - 630 мм. Максимальная высота обработки - 630 мм.

Максимальная длина обработки - 800 мм. Максимальная ширина обработки - 260 мм. Максимальная высота обработки - 420 мм.

Максимальный диаметр обрабатываемого вала - 100 мм.  
Максимальная  
длина обрабатываемого вала - 1000 мм.

Наибольший диаметр нарезаемого колеса - 500 мм.

Наибольший модуль нарезаемого колеса - 8 мм.

Наибольшая длина нарезаемых зубьев (для прямозубых колес): 320 мм.

Наибольший угол

наклона зубьев: 45 градусов

Наибольший диаметр нарезаемого колеса - 800 мм.

Наибольший модуль нарезаемого колеса - 12 мм.

Наибольшая длина нарезаемых зубьев - 500 мм.

Наибольший угол наклона зубьев - ±45 градусов.

Наибольший диаметр нарезаемого колеса - 320 мм.

Наибольший модуль нарезаемого колеса - 4 мм.

Наибольшая длина нарезаемых зубьев - 250 мм.

Наибольший угол наклона зубьев - ±45 градусов.

Наибольший диаметр нарезаемого колеса - 200 мм.

Наименьший диаметр нарезаемого колеса - 10 мм.

Наибольший модуль нарезаемого колеса - 2,5 мм.

Наибольшая длина нарезаемых зубьев - 125 мм.

Наибольший угол наклона зубьев - 45 градусов.

Наибольший диаметр нарезаемого колеса - 400 мм.

Наибольший диаметр нарезаемого колеса - 500 мм.

Наибольший

модуль нарезаемого колеса - 8 мм.

Наибольшая длина нарезаемого зуба - 125 мм.

Наибольший угол наклона зубьев - ± 45 градусов.

Наибольший ход долбяка - 125 мм.

Наибольший диаметр нарезаемого колеса - 200 мм.

Наибольший модуль нарезаемого колеса - 3,2 мм.

Наибольшая длина нарезаемого зуба - 50 мм.

Наибольший угол наклона зубьев - ± 45 градусов.

Максимальная длина обработки - 800 мм. Максимальная ширина обработки - 500 мм. Максимальная высота обработки - 550 мм.

Максимальная длина обработки - 610 мм. Максимальная ширина обработки - 410 мм. Максимальная высота обработки - 510 мм.

Максимальная длина обработки - 1020 мм. Максимальная ширина обработки - 510 мм. Максимальная высота обработки - 635 мм.

Максимальная длина обработки - 760 мм. Максимальная ширина обработки - 410 мм. Максимальная высота обработки - 510 мм.

Максимальная длина обработки - 850 мм. Максимальная ширина обработки - 600 мм. Максимальная высота обработки - 620 мм.

Максимальная длина обработки - 1000 мм. Максимальная ширина обработки - 400 мм. Максимальная высота обработки - 400 мм.

Максимальная длина обработки - 1000 мм. Максимальная ширина обработки - 400 мм. Максимальная высота обработки - 400 мм.

Максимальный диаметр - 400 мм.	
Максимальная высота - 800 мм.	
Максимальная рабочая температура - 600°C.	
Максимальный диаметр - 600 мм.	
Глубина - 1200 мм.	
Мощность - 120 кВт.	Частота -
44 кГц.	
Максимальный диаметр - 600 мм.	
Глубина - 1200 мм.	
Мощность - 80 кВт.	Частота -
44 кГц.	
Выходная мощность - 100 кВт.	
Рабочая частота - 10 кГц.	
Максимальный диаметр - 600 мм.	
Максимальная высота - 1200 мм.	
Максимальная рабочая температура - 700 °C.	
Усилие пресса - 250 кН 25 тонн.	Ход
штока - 400мм.	Размер стола:
ширина - 400мм. глубина - 630 мм.	
Усилие пресса - 250 тонн.	Ход
штока - 200 мм.	Размер
стола: ширина - 850 мм. глубина - 850 мм.	
Усилие пресса - 1600 тонн.	
Ход штока - 350мм.	Размер
стола: ширина - 1250мм. глубина - 1120 мм.	
Усилие пресса - 160 тонн.	
Ход штока - 200 мм.	Размер
стола: ширина - 800мм. глубина - 630 мм.	
Наибольший диаметр шлифования - 200 мм.	
Наименьший диаметр шлифования - 25 мм.	
Наибольшая длина шлифования - 200 мм.	
Наибольший диаметр шлифования - 630 мм. Наибольшая длина шлифования - 320 мм.	

Наибольшая длина шлифования - 630мм. Наибольшая ширина шлифования - 200мм. Наибольшая высота шлифования - 320мм.

Наибольший диаметр шлифуемых колес - 500 мм.

Наименьший диаметр шлифуемых колес - 50 мм.

Наибольшая длина зуба шлифуемых колес - 160 мм.

Наибольший модуль шлифуемых колес - 8.

Наименьший модуль шлифуемых колес - 1.

Наибольший диаметр шлифования - 280 мм.

Наибольшая длина шлифования - 1000 мм.

Наибольший диаметр шлифования - 280 мм.

Наибольшая длина шлифования - 1000 мм.

Наибольший диаметр обрабатываемого вала - 160 мм.

Наименьший диаметр обрабатываемого вала - 10 мм.

Наибольшая длина шлицевой части - 500 мм.

Наибольшая длина обрабатываемого вала - 1000 мм.

Максимальный модуль нарезаемых шлицев - 3 мм.

Минимальный модуль нарезаемых шлицев - 0.5 мм.

Наибольшее число шлицев - 24.

Наименьшее число шлицев - 6.

Наибольший диаметр шлифования - 50 мм.

Наименьший диаметр шлифования - 3 мм.

Наибольшая длина шлифования - 160 мм.

Наибольший диаметр шлифования - 200 мм.

Наименьший диаметр шлифования - 20 мм.

Наибольшая длина шлифования - 200 мм.

Наибольшая толщина разрезаемого листа -6,3 мм.

Наибольшая длина разрезаемого листа - 2000 мм.

Наибольшая ширина разрезаемой полосы - 1000 мм

Угол наклона ножей - 1°30'.

Частота ходов ножа - 50 ходов/мин.

Максимальная толщина листа - 10мм.	Максимальная ширина листа - 3м.
Максимальный диаметр заготовки (круг) - 320 мм.	Максимальный размер заготовки (прямоугольник) - 320 x 320 мм.
Максимальный диаметр реза (круг) - 200 мм.	Максимальные размеры реза (прямоугольник) - 200 x 250 мм.
Наибольший диаметр обрабатываемого вала-250 мм Наибольшая длина обрабатываемого вала - 1000 мм. Наибольшая длина нарезаемых шлицев - 800 мм. Наибольший модуль нарезаемых шлицев - 6 мм. Наименьший модуль нарезаемых шлицев - 1 мм.	
Наибольшее тяговое усилие - 4 тонны. длина протяжки - 1000 мм. Наибольшая высота обрабатываемой детали - 350мм.	Наибольшая
Наибольший ход долбяка - 20-200 мм. Диаметр стола - 500 мм. Расстояние от долбяка до станины (вылет) - 320 мм	
Наибольший диаметр расстачивания - 250мм. Наибольшее перемещение стола (продольное по оси W, поперечное по оси X) - 1000x1250 мм.	
Наибольшая масса обрабатываемого изделия - 4000 кг	
Наибольшая длина обработки - 1500мм. Наибольшая ширина бработки - 800 мм. Наибольшая высота обработки - 500мм.	

Наибольшая длина обработки - 700мм.

Наибольшая ширина бработки - 400 мм.

Наибольшая высота обработки - 400мм.

Наибольший диаметр обрабатываемой детали - 56мм.

Наибольшая длина обработки - 500мм.

Наибольший диаметр накатываемой заготовки радиальным способом - 40 мм

Наибольший шаг накатываемой резьбы - 4 мм

Диапазон резьбы - М3 - М16.

Максимальный диаметр обработки - 20мм.

Максимальная грузоподъемность - 150 кг.

Максимальная грузоподъемность - 500 кг.

Максимальная грузоподъемность - 3200 кг.

Максимальная грузоподъемность - 2000 кг.