

● ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

# С помощью соседа

На НПО по переработке пластмасс имени «Комсомольской правды» открылась Научно-производственная лаборатория оптоэлектроники и точного литья. Фактически это редкий пример импортозамещения на уровне средств производства, то есть станков. В данном случае станки — белорусские. Инвестиции в оборудование составили 15 млн рублей.

## От холодильника к станку

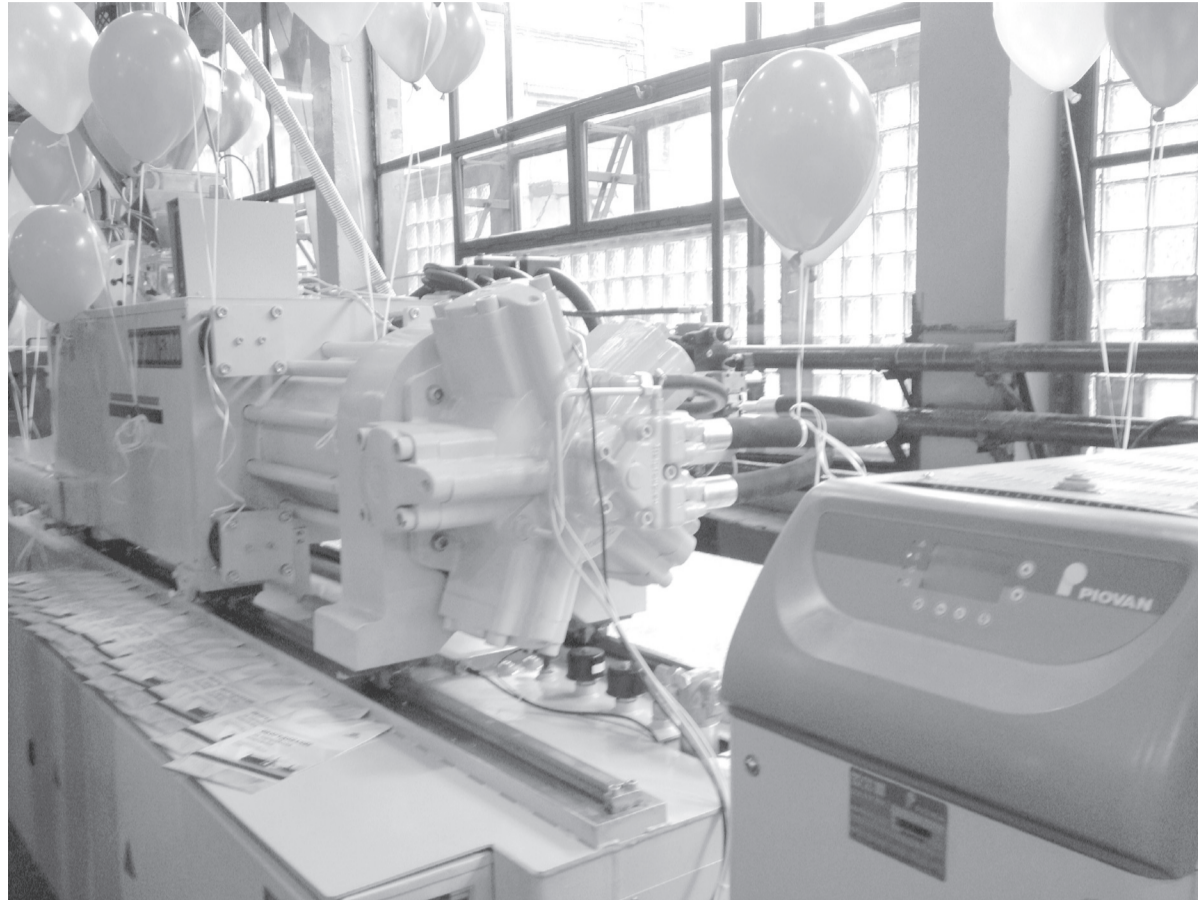
На петербургском заводе запущено два термопластавтомата производства компании «Атлант». Российскому потребителю эта фирма, пожалуй, больше известна как производитель холодильников, стиральных машин, электрочайников и компрессоров. Поясним: эту продукцию завод по-прежнему выпускает.

Новый станок позволит серийно выпускать технические изделия из российского полимерного композиционного материала. В частности, это комплектующие детали, необходимые для производства отечественных светофоров РЖД, метрополитенов и др. Возьмем, к примеру, крупных заказчиков петербургского завода. Раньше шлемы для российских полицейских и корпуса электрошокеров, которые выпускает один из заказчиков завода, были импортными. Кроме того, прежде тепловентиляторы производства НПО «Тепломаш» изготавливались из металла. А всем этим заказчикам нужны изделия из пластмассы. И отныне петербургский завод готов делать их по более привлекательной цене, да еще из российского пластика.

Стоит отметить, что петербургское предприятие уже не первый год сотрудничает с белорусским заводом и довольно работой нашего соседа. Прежде на заводе пользовались австрийскими станками. Очевидно, что дороговизна самих станков (а их цена стала еще выше после скачка валютных курсов) отражалась и на стоимости готового изделия. Не прибавляет оптимизма в этом вопросе и по-прежнему напряженная внешнеполитическая обстановка.

Тем временем у белорусской стороны созревают более масштабные планы — построить на территории России завод по переработке полимеров. Однако пока подробности проекта руководство предприятий не озвучивает.

«Давайте не будем забывать, что Россия — член ВТО. В рамках этой международной организации существуют механизмы тарифной и нетарифной защиты, которые помогают местным производителям создавать условия для развития», — напомнил генеральный директор белорусского предприятия Виктор Шумило. По действующему законодательству при ввозе термопластавтоматов на территорию России не выплачивается НДС, отсутствует таможенная пошлина. Но если, скажем, российская компания делает такой станок и планирует поставить его в Китай, ей придется запла-



**Прежде на заводе пользовались австрийскими станками. Очевидно, что дороговизна самих станков (а их цена стала еще выше после скачка валютных курсов) отражалась и на стоимости готового изделия.**



тить и НДС, и таможенную пошлину.

«Поэтому важно, чтобы наш депутатский корпус проанализировал те направления, которые мы планируем развивать, чтобы создать условия для этого самого развития. Денежные субсидии — это еще не самое главное, более того, они в некоторой степени развращают производителя», — уверен он.

Однако, выпуская такие станки, «Атлант» не очень популярен в России. «Это происходит пото-

му, что австрийская фирма — производитель станков дает покупателю семь лет рассрочки, чтобы расплатиться за оборудование. До недавних пор таких условий у многих других производителей не было», — напоминает генеральный директор петербургского завода Сергей Цыбуков.

Но в дело включился недавно созданный в Петербурге Фонд развития промышленности, который позволил городскому предприятию взять несколько

изготовлено более 600 прототипов изделий. Некоторые заказы выполнялись по поручению очень крупных клиентов. Среди них — «РЖД». Специалисты петербургского центра сделали НИОКР проекта «Карликовый светофор».

«Обычно все светофоры делают из металла, а этот — пластиковый. Это антикоррозийный материал. Кроме того, поликарбонат еще и антивандальный: козырек светофора не помнется, если по нему ударить, а это неминуемо произойдет с металлическим козырьком. Пока лишь некоторые элементы светофора пластиковые, но наши инженеры работают над тем, чтобы полностью исключить из конструкции металл», — пояснила нашему корреспонденту Мария Абрамова, заместитель директора завода по развитию.

Итоговое изделие уже внедрено. Корпуса светофора и технические изделия с заданными свойствами для него изготовлены из отечественных полимерных материалов.

В центре выполняются немало заказов для российской армии, для предприятий, выпускающих электронику. Заказы в течение года перераспределены неравномерно.

«Бывает настолько много работы, что пообедать некогда, а порой все очень спокойно», — вспоминает наладчик станков с ЧПУ центра Игорь Громов. Обращаются в центр и с более тривиальными просьбами — например, выпустить прототипы пластиковых кнопок для компьютерной малой партии. В таком случае изделие отливается в силиконовых формах.

«Силикон удобен тем, что он идеально повторяет контуры изделий, что позволяет достичь большой точности. Например, если туда во время отливки попал волос, он отпечатается и отразится на готовом изделии. Правда, его большой минус в том, что это недолговечный материал», — объясняет Игорь Громов.

Есть у центра и необычные заказы. «Однажды Первый медицинский институт попросил нас сделать модель носа изнутри, отобразив все его пазухи в масштабе. Итоговая модель собирается по частям, как конструктор Lego. А недавно к нам обращался изобретатель, который хочет создать бездымный мундштук, чтобы можно было курить в поезде, самолете и других видах общественного транспорта. Я нарисовал с его слов модель изделия, он ее утвердил, а отдельную часть этого приспособления для трубки мы вырастили на 3D-принтере», — вспоминает специалист.

Галина Назарова  
Фото автора

траншей в кредит на пять лет под 5 % годовых с двухлетней рассрочкой «тела» кредита. Напомню, сейчас фонд располагает суммой в 1 млрд рублей, и до конца года планируется, что она увеличится. «Это будет серьезным подспорьем, чтобы конкурировать с китайскими, немецкими и прочими станками», — уверен промышленник.

## КАК СДЕЛАТЬ БЕЗДЫМНЫЙ МУНДШТУК

На территории петербургского завода находится городской Центр прототипирования изделий из конструкционных материалов и нанесения покрытий. Работает он с 2011 года. Это совместный проект Минэкономразвития, городского правительства и предприятий Полимерного кластера. За несколько лет его работы в центр обратились более 60 клиентов, было

## НАША СПРАВКА

В рамках программы реструктуризации промышленности в 1999 году на базе завода по переработке пластмасс имени «Комсомольской правды» возникло несколько предприятий, которые впоследствии образовали ядро Полимерного кластера. Сегодня кластер объединяет ведущие предприятия Санкт-Петербурга в области изготовления изделий из полимеров. Основные его задачи — создание инновационных технологий и выпуск технических изделий с заданными свойствами из полимерных конструкционных материалов для транспортной отрасли, ВПК, судостроения, машиностроения и т. д.